

Описание товара 15.07.2025

Наименование товара: Сплит-система Cooper&Hunter CH-S12FTXTB2S-W

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/split-sistemy/split_sistema_cooper_hunter_ch_s12ftxtb2s_w



Характеристики

| | |
|---|----------------------|
| Тип внутреннего блока | Настенный |
| Модель кондиционера | 12 (до 40 м.кв) |
| Режим работы | Охлаждение и обогрев |
| Максимальная длина трассы | 20 м |
| Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев) | A++/A++ |
| Мощность охлаждения | 3.5 кВт |
| Мощность обогрева | 3.65 кВт |
| Страна производителя | Китай |
| Потребляемая мощность (охлаждение) | 0.89 кВт |
| Потребляемая мощность (обогрев) | 0.9 кВт |
| Гарантийный срок | 2 года |

| | |
|--|--|
| Дополнительные режимы | режим вентиляции (без охлаждения и обогрева), автоматическое поддержание температуры, самодиагностика неисправностей, ночной режим, режим осушения, таймер |
| Wi-fi управление | Да |
| Пульт дистанционного управления | Да |
| Уровень шума (внутренний блок), Дб | 43 |
| Уровень шума (внешний блок), Дб | 55 |
| Электропитание | 220-240/1/50 |
| Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °С | -15 — 54 |
| Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °С | -30 — 24 |
| Диаметр жидкой магистрали, мм | 6.35 |
| Диаметр газовой магистрали, мм | 12.7 |
| Перепад высот | 10 м |
| Расход воздуха, куб. м/ч | 740 |
| Габаритный размер (внутреннего блока) | 86.6/29.2/ 20.9см |
| Габаритный размер (внешнего блока) | 89.9/59.6/ 37.8см |
| Вес (внешний блок) | 44 кг |
| Вес (внутренний блок) | 11 кг |
| Инвертор | Есть |
| Страна сборки | Китай |

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.